### 6. Гарантийные обязательства.

- 6.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие оборудования требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.
- 6.2. Гарантийный срок эксплуатации изделия 12 месяцев со дня отгрузки их предприятием-изготовителем, но не более 18 месяцев со дня изготовления.
- 6.3. Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание в следующих случаях:
  - при истечении срока гарантии;
  - при нарушении правил эксплуатации и хранения;
  - при наличии механических повреждений наружных частей изделия по вине потребителя.

#### 7. Свидетельство о приемке.

Стол инструментальный СИ.08.00

Соответствует ТУ-9452-003-68690950-2014

Серийный номер	
Дата выпуска изделия:	
Упаковщик:	

Предприятие-изготовитель: **ООО МК «АСК»** 

Юридический адрес: 603016, г. Нижний Новгород, ул. Героя Смирнова, д.13, кв. 230. Фактический адрес: 603147, г. Нижний Новгород, ул. Юлиуса Фучика, д.60.

Тел.: (831) 277-03-12, 277-03-14, 277-03-18

E-mail: <u>zakaz@tdask.ru</u>

www.tdask.ru

# ООО Медицинская Компания



## Паспорт

Арт.	Наименование
СИ.08.00	Стол инструментальный



ТУ-9452-003-68690950-2014

г. Нижний Новгород

#### 1. Назначение и конструкция.

- 1.1. Стол предназначен для использования в медицинских учреждениях.
- 1.2. Металлический каркас изготовлен из стальных профильных труб. Столешница изготовлена из ДСП, обитого поролоном и обтянутого винилискожей.
- 1.3. Металлические элементы окрашены методом порошковой полимерной окраски.

### 2. Основные технические характеристики.

Габаритные размеры, мм			Масса, кг
высота	длина	ширина	не более
880	700	420	11

#### 3.Комплект поставки.

№ п/п	Наименование (размеры, мм)	Кол-во, шт.
3.1	Столешница в сборе с рамкой	1
3.2	Боковина основания	2
3.3	Перемычка основания	1
3.4	Болт мебельный М8х50	4
3.5	Болт М10х40	2
3.6	Паспорт	1
3.7	Упаковка	1
3.8	Опора винтовая М10	4
3.9	Шайба 10	2
3.10	Гровер 10	2
3.11	Шайба 8	4
3.12	Гайка М8	4
3.13	Гровер 8	4

Внимание!: Фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, связанные с внедрением новых материалов и технологий, направленные на повышение качества изделий.

#### 4. Инструкция по сборке.

#### Для сборки потребуется ключ на 17 мм.

- 4.1. Распаковать компоненты стола.
- 4.2. Вставить рамку столешницы 3.1 в боковины основания 3.2. Зафиксировать с помощью болтов 3.4.
- 4.3. Установить перемычку основания 3.3 и закрепить с помощью болтов 3.5.
- 4.4. Установить винтовые опоры в основание.

Периодичность обработки – до 2 раз в сутки.

## 5. Условия хранения и эксплуатации.

- 5.1. Транспортирование оборудования должно производиться в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.
- 5.2. Размещение и крепление упаковок с изделиями оборудования в транспортных средствах должно обеспечивать их устойчивое положение, исключая возможность их смещения, ударов друг о друга и о стенки транспортных средств.
- 5.3. Условия транспортирования оборудования крытыми транспортными средствами вида климатического исполнения УХЛ 4.2 должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.
- 5.4. Оборудование должно храниться в отапливаемых и вентилируемых помещениях с кондиционированием воздуха, расположенных в любых макроклиматических районах, в упакованном виде в вертикальном положении.
- 5.5. Условия хранения оборудования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 1 по ГОСТ 15150.
- 5.6. Хранение оборудования в одном помещении с веществами, вызывающими разрушение защитно-декоративных покрытий, не допускается.
- 5.7. Оборудование предназначено для эксплуатации внутри помещений в условиях медицинских учреждений.
- 5.8. Санитарную обработку изделия проводить мягкой влажной тканью, смоченной раствором хлорамина. Допускается использование раствора средства «Хлорамин Б» с добавлением синтетического моющего средства типа «Лотос» в количестве 50г на 10л раствора. Рекомендуемая температура раствора 35°С.